



PET preform Stretch Blow Moulders



MECCANOPLASTICA IBERICA PET DIVISION SL

Calle Alemania n°9, Nave E Pol.Ind.Pla de Llerona
08520 Les Franqueses del Vallés - Barcelona - ESPANA
Tel. (+34) 93 8615482
www.meccanoplastica-group.com

MECCANOPLASTICA srl

Via Albert Einstein, 35/51 - 50013 Campi Bisenzio (Firenze) - ITALY
Tel. (+39) 055 898187
info@meccanoplastica-group.com
www.meccanoplastica-group.com



THE STRETCH BLOW MOULDING.

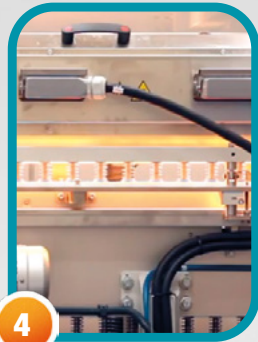
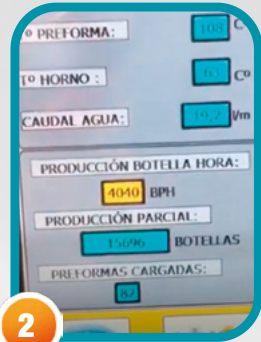


PET preform Stretch Blow moulders

Soffiatrice di provette PET
Souffleuse de préformes PET
Sopladora de preformas PET



MECCANOPLASTICA s.r.l. reserves the right to vary the above data and technical features with no prior warning to the recipient of this leaflet.
MECCANOPLASTICA s.r.l. si riserva il diritto di variare i dati sopra elencati e le caratteristiche tecniche senza alcun preavviso ai destinatari dei seguenti dépliant.
MECCANOPLASTICA s.r.l. se réserve le droit d'apporter, sans avis préalable, toute modification aux données et caractéristiques techniques susmentionnées.
MECCANOPLASTICA s.r.l. se reserva el derecho de variar los datos arriba reflejados y las características técnicas sin preaviso alguno a los destinatarios de los siguientes folletos.



2

3

4

5

1

6

7

1

Fully electric machine

Macchina totalmente elettrica | Machine entièrement électrique | Máquina totalmente eléctrica



2

High production performances

Elevate prestazioni produttive | Productivité très élevée | Alto rendimiento de producción

3

High product quality and process repetitiveness

Ottima qualità del prodotto e ripetitività del processo | Qualité du produit très élevée et répétitive du procès | Óptima calidad del producto y repetividad del proceso

4

Low Energy consumption. Optimized heating systemBasso consumo energetico. Ottimizzazione del sistema di riscaldamento | Consommation d'énergie contenue. Optimisation du système de chauffage
Bajo consumo de energía. Optimización del sistema de calentamiento

5

Epecially made for non conventional bottles. Optional preferential heatingSpecialmente pensata per contenitori di forma complessa. Possibilità di installare forno differenziale | Ideale pour bouteilles spéciales. Possibilité d'installer le four différentiel
Especialmente pensada para envases de formas complejas. Opcion de instalar horno preferencial

6

Easy and quick mould / preforms change

Facile e rapido cambio del formato | Changement du format très facile et rapide | Fácil y rápido cambio de molde/preformas

7

Ergonomically made for operators and maintenance

Studiata ergonomia per l'operatore e la manutenzione | Ergonomique pour l'opérateur et pour les opérations de maintenance | Estudiada ergonomia tanto para el operador como para funciones de mantenimiento

PET preform Stretch Blow Moulders

**MAINS | RETE ELETTRICA | RESEAU ELECTRIQUE | RED ELECTRICA**

Main tension supply (triphase+ground+neutral) | Tensione alimentazione (trifase+terra+neutro) | Tension d'alimentation (triphase+terre+neutre) | Tensión de entrada (trifásica+tierra+neutro)

Permissible voltage range $\pm 10\%$ Volt Caduta tensione ammissibile Chute de tension admissible Caidas tensión admisible	Volt	$\pm 10\%$	
Frequency Frequenza Fréquence Frecuencia	Hertz	50	
Permissible frequency variation Variazione frequenza ammissibile Variation de fréquence admissible Variación de frecuencia admisible	Hertz	$\pm 5\%$	
Installed or Nominal Power Potenza Totale installata Puissance Totale installée Potencia Total instalada	kW	80	
Average power consumed Potenza media consumata Consommation moyenne en production Potencia media consumida	kW	40	25

HIGH PRESSURE AIR | ARIA ALTA PRESSIONE | AIR A HAUTE PRESSION | AIRE ALTA PRESION

Air pressure | Pressione aria | Pression d'air | Presión aire

Air flow (*) Portata aria (*) Flux d'air demandé (*) Consumo aire (*)	200		
Air quality requirement Qualità dell'aria Qualité de l'air Calidad del aire	1.4.1 according to ISO 8573-1		

LOW PRESSURE AIR | ARIA BASSA PRESSIONE | AIR A BASSE PRESSION | AIRE DE BAJA PRESION

Air pressure | Pressione aria | Pression d'air | Presión aire

Air flow (*) Portata aria (*) Flux d'air demandé (*) Consumo aire (*)	bar	-	
Air quality requirement Qualità dell'aria Qualité de l'air Calidad del aire	m ³ / h	-	

COOLING WATER | ACQUA RAFFREDDAMENTO | EAU DE REFROIDISSEMENT | AGUA DE REFRIGERACION

Water pressure | Pressione acqua | Pression de l'eau | Presión agua

Temperature Temperatura Température Temperatura agua	°C	8 ÷ 16	
Cooling power (*) Potenza raffreddamento (*) Puissance de refroidissement (*) Potencia de refrigeración (*)	Kcal / h	24.000 (*)	12.000 (*)

WORK AMBIENCE | AMBIENTE DI LAVORO | ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL | INFORMACION GENERAL

Room work temperature | Temperatura ambiente di lavoro | Température ambiente acceptable | Temperatura ambiente de trabajo

Placement Posizionamento Lieu Emplazamiento	°C	15° to 45°	
Relative humidity Umidità relativa Humidité relative acceptable Humedad relativa	%	25 ÷ 70	

HEATING OVEN | FORNO DI RISCALDAMENTO | FOUR DE CHAUFFAGE | HORNO

Nominal power | Potenza totale | Puissance totale | Potencia total instalada

Average power consumed (*) Potenza consumata (*) Puissance consommée (*) Potencia consumida real (*)	kW	38	25
Number of heating modules Numero moduli riscaldamento Numéro de modules de chauffage Numero de módulos calefactores	4		
Number of heating zones Numero zone riscaldamento Numéro de zones de chauffage Numero de zonas de calefacción	8		
Number of lamps per module Numero lampade per modulo Numéro de lampes pour chaque module Numero de lamparas por módulo	8		
Setting tension range Regolazione della tensione Débit variation voltage des lampes Rango de ajuste de voltaje	Volt	0 ÷ 220	

CLAMPING UNIT | GRUPPO DI CHIUSURA | MOULE | GRUPO DE PRENSA

Number of cavities | Numero di cavità | Numéro de cavités | Número de cavidades

Minimum distance between plates (closed) Distanza minima tra le piastre (stampo chiuso) Distance minimale entre les plaques (fermées) Distancia mínima entre platos (molde cerrado)	mm	230	
Maximum distance between plates (open) Distanza massima tra le piastre (stampo aperto) Distance maximale entre les plaques (ouvertes) Distancia máxima entre platos (molde abierto)	mm	360	370
Opening stroke Corsa di apertura Course d'ouverture Carrera de apertura total	mm	130	140

TRANSPORT UNIT | SISTEMA DI TRASPORTO | SYSTEME DE TRANSPORT | SISTEMA DE TRANSPORTE

Number of carriers units | Numero unità di trasporto | Numéro de supports-préformes | Número de unidad de transporte

Dimensions Dimensioni Dimensions Tamaño	mm	60	
---	----	----	--

STRETCH ROD UNIT | GRUPPO DI STIRO SOFFIAGGIO | GRUPE D'ETIRAGE-SOUFFLAGE | GRUPO DE ESTIRO SOPLADO

Stretch stroke | Corsa di stiro | Course d'étirage | Carrera de estirado

Stretch force Forza di stiro Force d'étirage Fuerza de estirado	mm	500	
Air tight force (at 10 bar) Forza di tenuta (a 10 bar) Force de tenue (a 10 bar) Fuerza de estanqueidad (a 10 bar)	Kg	280	
Preblow regulation range Regolazione pressione presoffiaggio Pression de présoufflage (gamme de régulation) Rango de ajuste de presión de presoplado	Kg	450	
	bar	0 ÷ 10	

BOTTLE DIMENSIONS | DIMENSIONE BOTTIGLIA | DIMENSIONS BOUTEILLE | DIMENSIONES BOTELLA

Minimum volume | Volume minimo | Volume minimale | Volumen minimo

Maximum volume Volume massimo Volume maximale Volumen máximo	ml	100	
Maximum diameter Diametro massimo Diamètre maximale Diámetro máximo	ml	2.000	500
Maximum height Altezza massima Hauteur maximale Altura maxima	mm	65	
Maximum neck diameter Diametro collo massimo Diamètre Max. goulot préforme Diámetro cuello maximo	mm	350	250
	mm	38	

BLOWER DATA | DATI MACCHINA | DONNEES SOUFFLEUSE | DATOS DE LA MAQUINA

Mechanical output (blank cycle) | Velocità meccanica (ciclo a vuoto) | Vélocité mécanique (cycle a vide) | Velocidad mecanica (ciclo en vacío)

Height Altezza Hauteur Altura máquina	cycles / h	2.000	
Width Larghezza Largeur Anchura	mm	2.600	2.500
Length Lunghezza Longueur Largura longitud	mm	1.600	
Weight Peso Poids Peso	mm	5.900	5.400
	Kg	7.000	6.000

(*) These data can change according to the final product | Dato dipendente dal tipo di produzione | Cette donnée peut changer selon le type de production | Datos dependientes del tipo de producción